

Empresa: GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS

Creado Por: Teléfono:

**Datos:** 03/05/2019

Contar | Descripción

**Hydro Solo-E CRIE 5-7 HQQE** 



Advierta! la foto puede diferir del actual producto

Código: 99432876

El grupo de aumento de presión Hydro Solo-E de Grundfos con una sola bomba es una unidad combinada consistente en una bomba impulsada mediante velocidad variable (CRE) con válvula de corte, válvula antirretorno, tubería de entrada y descarga, transmisor de presión de descarga, manómetro, depósito de membrana, transmisor de presión de entrada, bancada con amortiguadores de vibración e interruptor general principal. El sistema de aumento de presión está configurado y probado de fábrica, listo para el funcionamiento a presión constante. El sistema está preconfigurado con las siguientes características: - Presión constante - Estimación de caudal - Protección contra funcionamiento en seco - Protección anticavitación - Configuración de relé de funcionamiento de la bomba/salida de alarma La bomba lleva un motor MGE trifásico con bridas IEC, con convertidor de frecuencia y controlador Pl integrados en la caja de conexiones del motor. No es necesaria protección adicional del motor, ya que tanto el motor como los componentes electrónicos están protegidos mediante protección integrada contra sobrecarga y temperatura. Una pantalla gráfica y un panel de control permiten la fácil supervisión del rendimiento del sistema y la configuración de los parámetros de control. El indicador de Grundfos Eye del panel de control ofrece una indicación visual del estado de la bomba: El panel de control incluye • "Encendido": El motor está funcionando (pilotos verdes giratorios) o no está funcionando (pilotos verdes fijos) • "Advertencia": El motor sigue funcionando (pilotos rojos intermitentes). La comunicación con la bomba puede establecerse por medio de Grundfos GO Remote (accesorio). El control remoto permite hacer otros ajustes, así como la lectura de varios parámetros, como "Valor real", "Velocidad", "Potencia de entrada" y "Consumo de potencia" total. La caja de conexiones cuenta con varias entradas y salidas que permiten que el motor se use en aplicaciones avanzadas en las que son necesarias muchas entradas y salidas: • dos entradas

Líquido:

Líquido bombeado: Agua Rango de temperatura del líquido: 5 .. 60 °C

Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 20 °C

Densidad: 998.2 kg/m³

Técnico:

Caudal nominal: 6.9 m³/h
Altura nominal: 54.4 m
Código del cierre: HQQE

**Materiales:** 

Base: Stainless steel

EN 1.4408 AISI 316

Impulsor: Stainless steel

EN 1.4301 AISI 304

Instalación:

Temperatura ambiente máxima: 50 °C Presión de trabajo máxima: 10 bar



Empresa: **GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS** 

**Creado Por:** Teléfono:

Datos: 03/05/2019

Contar Descripción

> OVAL Normativa de brida: Entrada de bomba: Rp 1 1/4 Rp 1 1/4 Salida de bomba: Presión nominal: 16 Tamaño de la brida del motor: FT115

Datos eléctricos:

Tipo de motor: 90SC Potencia nominal - P2: 1.5 kW Frecuencia de red: 50 Hz Tensión nominal: 1 x 200-240 V Intensidad nominal: 9.10-7.60 A Cos phi - factor de potencia: 0.99

Velocidad nominal: 360-4000 rpm

Grado de protección (IEC 34-5): IP55 Clase de aislamiento (IEC 85): F

Motor N.º: 98362278

Depósito:

Volumen del tanque de presión: 18 l

Otros:

Peso neto: 48 kg Peso bruto: 57 kg Volumen de transporte: 0.6 m<sup>3</sup> País de origen.: DE Tarifa personalizada n.º: 84137075

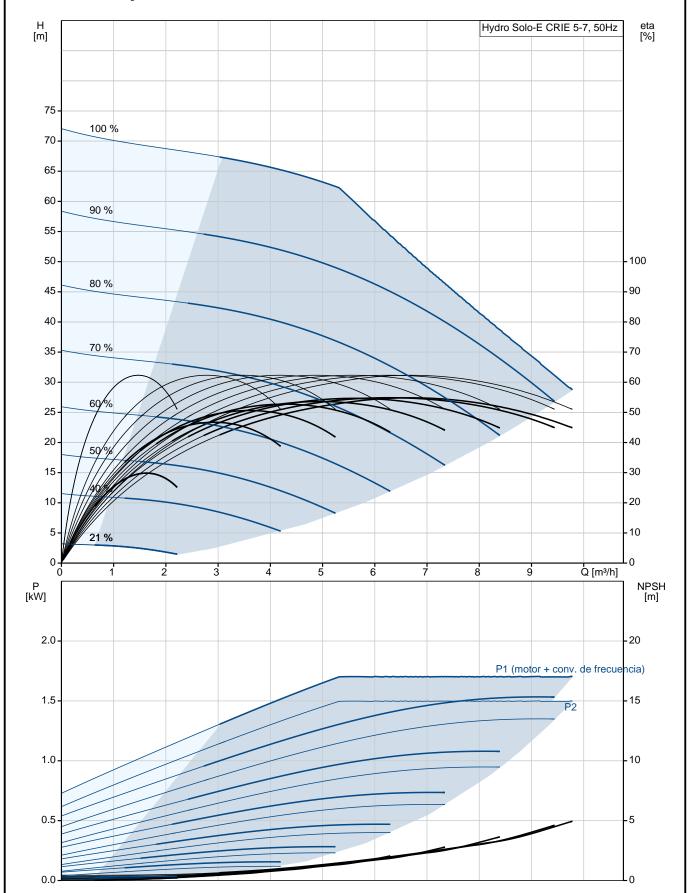


Empresa: GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS

Creado Por: Teléfono:

**Datos:** 03/05/2019

## 99432876 Hydro Solo-E CRIE 5-7 HQQE 50 Hz





**Empresa:** GEMINA PROCESOS ALIMENTARIOS

Creado Por: Teléfono:

**Datos:** 03/05/2019

Descripción	Valor
Información general:	
Producto::	Hydro Solo-E CRIE 5-7 HQQE
Código::	99432876
Número EAN::	5713829029965
Técnico:	
Caudal nominal:	6.9 m³/h
Altura nominal:	54.4 m
Etapas:	7
Impulsores:	7
Código del cierre:	HQQE
Bomba n.º:	99367336
Materiales:	
Base:	Stainless steel
	EN 1.4408
	AISI 316
Impulsor:	Stainless steel
1	EN 1.4301
	AISI 304
Instalación:	
Temperatura ambiente máxima:	50 °C
Presión de trabajo máxima:	10 bar
Normativa de brida:	OVAL
Entrada de bomba:	Rp 1 1/4
Salida de bomba:	Rp 1 1/4
Presión nominal:	16
Tamaño de la brida del motor:	FT115
Líquido:	11110
Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	5 60 °C
Temperatura del líquido durante el	300 0
funcionamiento:	20 °C
Densidad:  Datos eléctricos:	998.2 kg/m³
	0000
Tipo de motor:	90SC
Potencia nominal - P2:	1.5 kW
Frecuencia de red:	50 Hz
Tensión nominal:	1 x 200-240 V
Intensidad nominal:	9.10-7.60 A
Cos phi - factor de potencia:	0.99
Velocidad nominal:	360-4000 rpm
Grado de protección (IEC 34-5):	IP55
Clase de aislamiento (IEC 85):	F
Protec de motor:	SÍ
Motor N.º:	98362278
Paneles control:	
Control type:	ME
Depósito:	
Volumen del tanque de presión:	18
Otros:	
Peso neto:	48 kg
Peso bruto:	57 kg
Volumen de transporte:	0.6 m <sup>3</sup>
Gama de productos:	Internacional
País de origen.:	DE
Tarifa personalizada n.º:	84137075

